

WIEMERS AG

Werkzeugmaschinen + Industrieanlagen



M O D E L L E
AQ-08 AQ-12 AQ-16 AQ-20 AQ-22 AQ-27
AE-08 AE-12 AE-16 AE-20 AE-22 AE-27

PNEUMATISCHER GEWINDE- SCHNEIDARM

SICHER, EFFIZIENT, SCHNELL

AIR TAPPING MACHINE

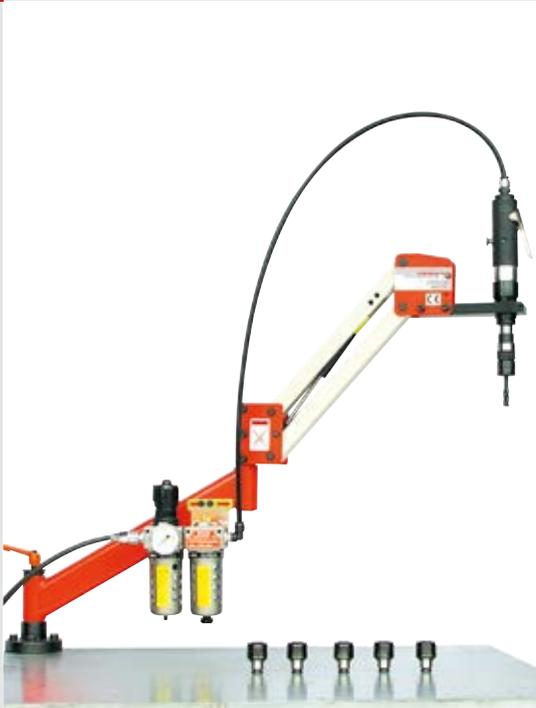
SAFE, EFFICIENT, RAPID



PNEUMATISCHE GEWINDESCHNEIDARME

M O D E L L

AQ-08, AQ-12, AQ-16



Modell	AQ-08-1100	AQ-12-1100	AQ-16-1100
Gewindeschneidleistung	M2 - M8	M3 - M12	M3 - M16
Drehzahl (U/min)	700	400	300
Luftbedarf/Druck	750 l/min	6-7 bar	
Arbeitsbereich (Ausladung)	Rmax 1100 mm		
Aufbau Parallelarm	Stabile Armstruktur aus Hartaluminiumprofil (38 x 29)		
Gewicht (kg)	18	18	25
Adapter-Aufnahme	TCS 1B	TCS 1B	TCS 2B
Artikel-Nr	50-14-08	50-14-12	50-14-16

- STANDARDZUBEHÖR:**
- Parallelarm
 - Druckluftmotor
 - 6 Stück Sicherheitsrutschkupplungen nach Ihrer Wahl
 - Führungssäule mit Befestigungsflansch
 - Radialausleger (für einen flexibleren Arbeitsbereich)
 - Wartungseinheit
 - Pneumatik-Öl für die Erstbefüllung

2

M O D E L L

AQ-20, AQ-22, AQ-27



Modell	AQ-20-1100	AQ-22-1100	AQ-27-1100
Gewindeschneidleistung	M3 - M20	M3 - M22	M3 - M27
Drehzahl (U/min)	150/400	120/300	70/220
Luftbedarf/Druck	950 l/min	6-7 bar	
Arbeitsbereich (Ausladung)	Rmax 1100 mm		
Aufbau Parallelarm	Stabile Armstruktur aus Hartaluminiumprofil (58 x 40)		
Gewicht (kg)	29	29	29
Adapter-Aufnahme	TCS 2B	TCS 2B	TCS 2B
Artikel-Nr	50-14-20	50-14-22	50-14-27

- STANDARDZUBEHÖR:**
- Parallelarm
 - Druckluftmotor
 - 6 Stück Sicherheitsrutschkupplungen TCS 2B nach Ihrer Wahl
 - Führungssäule mit Befestigungsflansch
 - Radialausleger (für einen flexibleren Arbeitsbereich)
 - Wartungseinheit
 - Pneumatik-Öl für die Erstbefüllung

AE-08, AE-12



Modell	AE-08-700	AE-12-700
Gewindeschneidleistung	M2 - M8	M3 - M12
Drehzahl (U/min)	700	400
Luftbedarf/Druck	950 l/min	6-7 bar
Arbeitsbereich (Ausladung)	Rmax 700 mm	
Gewicht (kg)	14	14
Adapter-Aufnahme	TCS 1B	TCS 1B
Artikel-Nr	50-13-08	50-13-12

- STANDARDZUBEHÖR:**
- Druckluftmotor
 - 6 Stück Sicherheitsrutschkupplungen TCS 1B nach Ihrer Wahl
 - Führungssäule mit Befestigungsflansch
 - Radialausleger (für einen flexibleren Arbeitsbereich)
 - Wartungseinheit
 - Pneumatik-Öl für die Erstbefüllung

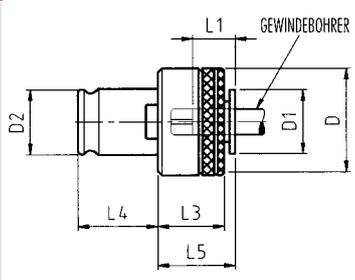
AE-16, AE-20, AE-22, AE-27



Modell	AE-16-700	AE-20-700	AE-22-700	AE-27-700
Gewindeschneidleistung	M3 - M16	M3 - M20	M3 - M22	M3 - M27
Drehzahl (U/min)	300	150/400	120/300	70/220
Luftbedarf/Druck	950 l/min	6-7 bar		
Arbeitsbereich (Ausladung)	Rmax 700 mm			
Gewicht (kg)	19	20	20	20
Adapter-Aufnahme	TCS 2B	TCS 2B	TCS 2B	TCS 2B
Artikel-Nr	50-13-16	50-13-20	50-13-22	50-13-27

- STANDARDZUBEHÖR:**
- Druckluftmotor
 - 6 Stück Sicherheitsrutschkupplungen TCS 2B nach Ihrer Wahl
 - Führungssäule mit Befestigungsflansch
 - Radialausleger (für einen flexibleren Arbeitsbereich)
 - Wartungseinheit
 - Pneumatik-Öl für die Erstbefüllung

ADAPTER TYP TCS-B mit Sicherheitskupplung



Modell	für	Größe	D	D ₁	D ₂	L ₁	L ₃	L ₄	L ₅	Gewicht
TCS 1B	M3-M14	1	32	19	19	71	25	21,5	25	0,15 kg
TCS 2B	M5-M27	2	50	30	31	30	30	35	33	0,55 kg

Dimension Ø x □	3,5x2,7	4x3	4,5x3,4	6x4,9	7x5,5	8x6,2	9x7	10x8	11x9	12x9	14x11	16x12	18x14,5	20x16
DIN 376	M3	M3,5	M4	M5 M6 M8	M10		M12		M14	M16	M18	M20	M22 M24	M27
DIN 371	M3	M3,5	M4	M5 M6		M8		M10						

ZUSATZOPTIONEN

4

VARIABLE SCHWENKVORRICHTUNG mit 90° Anschlag (nur für AQ-Modelle)



MOBILER MAGNET mit Gewindegewindeschneidarm Aufnahme TLM 300/600



Modell	Haltekraft	Maße (LxBxH)	geeignet für	Gewicht	Artikel-Nr
TLM-300	300 kg	150/90/90	AE AQ 08,12,16	8,6 kg	50-23-01
TLM-600	600 kg	224/115/120	AE AQ 20,22,27	21 kg	50-23-02



- VORTEILE:**
- unabhängig von einem festen Arbeitsplatz
 - unabhängig von der Lage des Werkstückes ist der Gewindegewindeschneidarm immer vertikal zum Grundwerkstück
 - kein Ausrichten des Werkstückes zum Gewindegewindeschneidarm

WIEMERS AG

Werkzeugmaschinen + Industrieanlagen



Mergelweg 206 | 33161 Hövelhof
 tel +49. 52 57. 9 38 38 70 | fax +49. 52 57. 9 38 38 79
 www.wiemers-ag.de | info@wiemers-ag.de